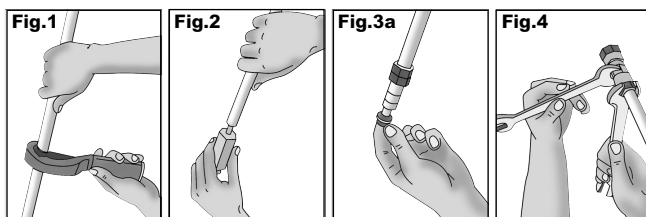


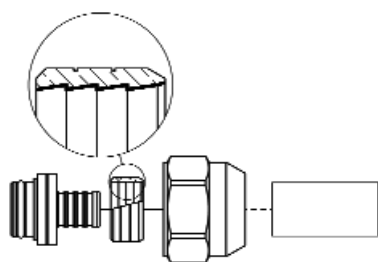
Istruzioni di montaggio - Art. 817

Eeguire un taglio preciso e perpendicolare, esente da bave, utilizzando un apposito tagliatubi.

Conferire al tubo la sua forma cilindrica originale per facilitare l'inserimento del portagomma.

Verificare che all'interno del tubo non siano presenti tracce di bava e montare il raccordo, secondo il modello della figura 3b.

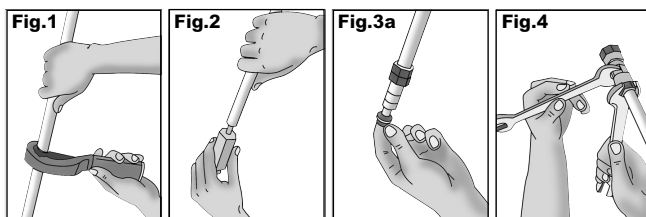
Stringere con chiave fino a battuta.

Fig.3b

**ATTENZIONE AL SENSO DI INSERIMENTO DELL'ANELLO!
SE NON SARÀ INSTALLATO CORRETTAMENTE, WATTS INDUSTRIES
DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ SU EVENTUALI PERDITE / DANNI.**

Re-order 7410000007 Rev.0 - 27/03/09

WATTS
INDUSTRIES

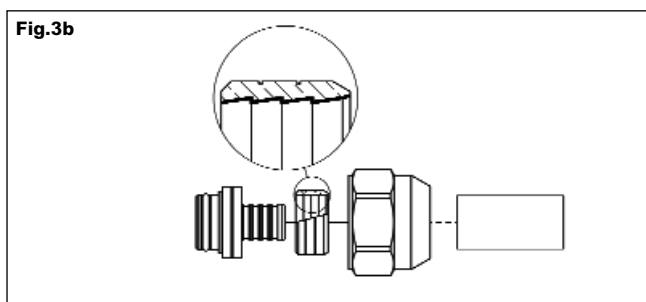
Mounting Instructions - Art. 817

Make a precise, perpendicular and clean pipe cut using the appropriate cutting tool.

Assure that the pipe profile is perfectly round in order to allow the positioning of the tailpiece segment.

Assure that pipe internal surface, due to the previous cut, is perfectly clean. (see figure 3b)

Close with a torque wrench.



**PLEASE CHECK THE RING CORRECT POSITIONING!
WATTS INDUSTRIES DECLINES ANY RESPONSIBILITY IN CASE OF
INCORRECT USAGE AND/OR INSTALLATION.**

Re-order 7410000007 Rev.0 - 27/03/09

WATTS
INDUSTRIES